Маршрут исправлен он должен быть в таком порядке:

Установ А. Отрезать заготовку, торцевать поверхность А11.

Точить D12 на длину А12.

Сверлить центральное отверстие

Переустановка Б.

Точить поверхность А13, торцевать длиной А13

Точить D14

Точить центральное отверстие

Переустановка А.

Изготовить отверстие (Просверлить, расточить контур, расточить канавку (указать все размеры внутреннего отверстия)

Проточить конус (размер конуса). поверхность точим по контуру, потом протачиваем канавку

Конусность угол D46

Фрезеровать винтовые каналы (скругление под выход фрезы)

Фрезеровать

центровать

Просверлить

Нарезать резьбу

020 - Шлифование - Убрать.

Резьба М5,5 – исправить 5

В файлы (операционка\_фреза концевая, операционка\_фреза концевая\_2 и 3) нужны исправления согласно выше предоставленному маршруту. Еще по оформлению: проставить на чертежах базирование, обрабатываемая поверхность указывается жирной линией. Приложила фото того, что пытался начертить руководитель.